

# ANA Print

splint 3D-resin

## Beschreibung:

ANA Print splint ist ein flüssiges Harz für 3D-Drucker zur Herstellung von Splints/Schienen. Es ist transparent und weist eine hohe Biegefestigkeit auf, die sicherstellt, dass das Material beim Beschleifen nicht zerbricht. ANA Print splint eignet sich für SLA- oder DLP-Drucker und weist eine dünnflüssige Konsistenz auf, sodass der Drucker kein Heizelement benötigt.

Die Laserhärtung erfolgt optimalerweise bei einer Laser-Wellenlänge von 405 nm. Es sollte unter Halogenlicht nachgehärtet werden. ANA Print splint gibt Details sehr genau wieder und weist eine hohe Biegefestigkeit auf, welche die weitere Arbeit des Technikers erleichtert. Die Druckgenauigkeit kann in der Z-Achse zwischen den Werten 25  $\mu$ , 50  $\mu$  und 100  $\mu$  variiert werden. Das Material ist ein Medizinprodukt Klasse IIa.

## Eigenschaften:

- Geeignet für SLA oder DLP-Drucker
- SLA: getestet mit Formlabs-Drucker Form 2
- DLP: getestet mit Asiga Max UV385
- Sehr gute dünnflüssige Konsistenz
- Laser-Härtung bei Wellenlänge 385-405 nm
- Elektrisch nicht leitfähig
- Keine Geruchsbildung
- Transparent
- Autoklavierbar bei 150°C

## Vorteile:

- Sehr gute Wiedergabe von Details
- Formstabil
- Hohe Biegebruchfestigkeit
- Nur 1% Schrumpfung
- Medizinprodukt Klasse IIa



## Indikation:

- Zur Herstellung von Splints

  
**Made in Germany**

# ANA Print

splint 3D-resin

## Physikalische Daten:

- Genauigkeit: Minimum XY: 50  $\mu$ ; Minimum Z: wahlweise 25  $\mu$ , 50  $\mu$ , 100  $\mu$
- Biegefestigkeit: 90 MPa
- Biegemodul: 1786 (berechnet)
- Barcol-Härte: 36
- Nachhärtung: 2 x 20 min Halogen
- Schrumpfung: 1 % nach Nachhärtung
- Medizinprodukt: Klasse IIa

**Lagerbedingungen:** trocken und lichtgeschützt bei 0 - 22 °C

**Haltbarkeit:** 3 Jahre

## Präsentation:

Ar. Nr.	Artikelbeschreibung
1601000	ANA Print Splint SLA, Transparent, 1000g
1611000	ANA Print Splint DLP, Transparent, 1000g

  
**Made in Germany**