

ANA Print

tray 3D-resin

Beschreibung:

ANA Print tray ist ein flüssiges Harz für 3D-Drucker zur Herstellung von Modellen. Das Material eignet sich für DLP-Drucker und weist eine dünnflüssige Konsistenz auf, sodass der Drucker kein Heizelement benötigt. Die Laserhärtung erfolgt optimalerweise bei einer Laser-Wellenlänge von 385 - 405 nm. Es sollte unter Halogenlicht nachgehärtet werden.

ANA Print tray gibt Details sehr genau wieder und weist eine hohe Biegefestigkeit auf, welche die weitere Arbeit des Technikers erleichtert. Die Druckgenauigkeit kann in der Z-Achse zwischen den Werten 25 μ , 50 μ und 100 μ variiert werden. ANA Print tray ist in zwei verschiedenen Farben erhältlich: blau und orange

Eigenschaften:

- Geeignet für DLP 3D-Drucker
- Getestet mit Asiga Max UV385
- Sehr gute dünnflüssige Konsistenz
- Laser-Härtung bei Wellenlänge 385 - 405 nm
- Elektrisch nicht leitfähig
- Keine Geruchsbildung
- Autoklavierbar bis 150°C

Vorteile:

- Sehr gute Wiedergabe von Details
- Formstabilität
- Hohe Biegebruchfestigkeit
- Nur 1% Schrumpfung

Indikation:

- Zur Herstellung von Modellen.


Made in Germany

ANA Print

tray 3D-resin

Physikalische Daten:

- Genauigkeit: Minimum XY: 50 μ ; Minimum Z: wahlweise 25 μ , 50 μ , 100 μ
- Biegefestigkeit: 75 MPa
- Biegemodul: 1314 (berechnet)
- Barcol-Härte: 27
- Nachhärtung: 2x 20 min Halogen
- Schrumpfung: 1 % nach Nachhärtung

Lagerbedingungen: trocken und lichtgeschützt bei 0 - 22 °C

Haltbarkeit: 3 Jahre

Präsentation:

Ar. Nr.	Artikelbeschreibung
1613000	ANA Print Tray DLP, Orange, 1000g
1613100	ANA Print Tray DLP, Blue, 1000g


Made in Germany